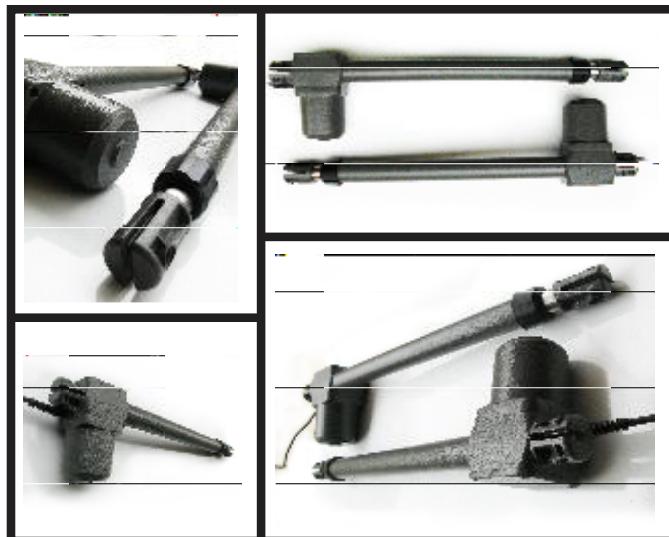


ROSE

400

600



برد کنترل رز برای جک های سوزوکی

شرکت طرح و مهندسی آرماسیستم
www.ArmaSystem.com

فهرست

۳	موارد استفاده از بازوی محرک
۳	برد کنترل ROSE
۳	متعلقات
۴	نصب و راه اندازی
۴	منبع تغذیه
۴	موتورها
۴	فتول
۵	نقشه سیم کشی مدار برد ROSE
۵	نقشه سیم بندی فتوسل
۶	جدول پیغامهای سیستم
۶	ریموت کنترل
۶	حالت دو درب
۷	حالت تک درب
۷	پاک کردن ریموت
۷	برنامه ریزی اتوماتیک
۷	حالت ۲ لنگه
۷	حالت تک لنگه
۸	طریقه ورود به منوی پارامترها و مشخصات پارامترها
۹	مراحل نصب
۱۰	نقشه انفجاری

موارد استفاده از بازوی محرک

- بازوی محرک منحصرا برای باز و بسته کردن درها طراحی شده است، لذا هرگونه استفاده دیگر از آنها مجاز نبوده و سازنده هیچگونه مستولیتی در قبال صدمه های ناشی از استفاده نادرست را نمی پذیرد و همچنین قامی خطرات ناشی از استفاده نادرست بعده خریدار بوده و موجب باطل شدن ضمانت محصول میگردد.
- از سیستم بازوی محرک فقط در صورت اطمینان از سالم بودن محصول استفاده شود و همیشه از روش های استاندارد ایمنی، پیروی نموده و مطابق دستورالعمل های موجود در دفترچه عمل گردد.
- هرگونه عیوب را که باعث اختلال در ایمنی وسیله می شود به سرعت برطرف نمایید.
- لواهای لنگه های در باید کاملا روان و بدون زنگ زدگی بوده و در شرایط مکانیکی قابل قبول باشند.
- جک در بازن کردن را باید فقط برای باز و بسته کردن درهای یک لنگه و دو لنگه استفاده نمود.

برد کنترل ROSE

این محصول نوآورانه تضمین ایمنی و قابلیت اطمینان برای اتوماسیون دربهای لنگه ای است. طراحی ROSE ایجاد یک محصول است که سازگار با قمام نیازه است، نتیجه به دست آوردن یک واحد کنترل فوق العاده و همه کاره است که نصب آسان و صحیح را ممکن می سازد.

ویژگی ها:

- هر بازو مجهز به موتور تک فاز ولتاژ کاری ۲۳۰ ولت متناوب - موتور تکفار متناوب حداکثر وات مصرفی ۷۲۲ وات
- دارای ترمینال کلید فشاری با عملکردی معادل ریموت کنترل
- ورودی برای فتوسل
- دارای خروجی جهت قفل برقی

مشخصات فنی مرکز کنترل

ولتاژ کاری	ولتاژ کاری ۲۳۰ ولت
حداکثر توان موتورها	۲* وات ۷۰۰
حداکثر توان مصرفی لوازم جانبی	۱۰ وات / ۲۴ ولت
حدوده دمایی مجاز	۲۰ - الی +۷۰ سانتیگراد
فیوز اصلی	۵ آمپر
فیوز موتورها	۲ آمپر
حافظت	IP55

متعلقات

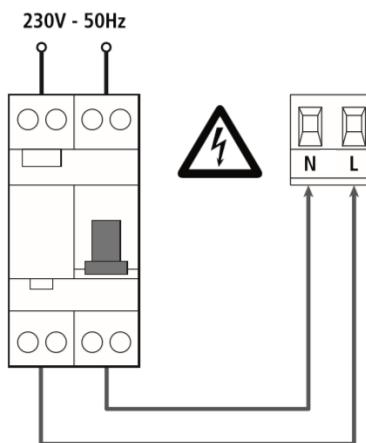
۱. باکس اصلی کنترل ۱ عدد
۲. بازوی چپ ۱ عدد
۳. بازوی راست ۱ عدد
۴. فلاش ۱ عدد
۵. فتوسل یک جفت
۶. ریموت ۲ عدد
۷. گلنده ۲ عدد
۸. نوار آبندی ۱ عدد
۹. براق آلات جوشکاری ۲ دست
۱۰. پین و خار ۴ عدد

نصب و راه اندازی

حين سيم بندی واحد کنترل، فتوسل و لوازم جانبی از قطع بودن ارتباط با ولتاژ ورودی ۲۲۰ ولت مطمئن شوید.

منبع تغذیه

مرکز کنترل توسط ولتاژ متناوب ۲۲۰ ولت ، ۵۰ الی ۶۰ هرتز تغذیه می شود. کابل تغذیه را مطابق شکل به ترمینالهای ورودی ولتاژ وصل نمایید. استفاده از یک فیوز مینیاتوری بین برق شهر و ترمینالهای تغذیه برد پیشنهاد می شود.



موتورها

واحد کنترل را می توان برای کنترل یک یا دو بازو مورد استفاده قرار داد. در صورتی که از دو بازو استفاده شود:

حين عمليات باز شدن ابتدا بازوی متصل به M1 شروع به باز شدن می کند بعد از سپری شدن تاخیر بین دولنگه که توسط od قابل تنظيم است بازوی M2 بازشدن را آغاز می کند.

حين عمليات بسته شدن ابتدا بازوی متصل به M2 شروع به بسته شدن می کند بعد از سپری شدن تاخیر بین دولنگه که توسط cd قابل تنظيم است . بازوی M1 بسته شدن را آغاز می کند.

✓ تاخیر بین دولنگه حين عمليات بازشدن که توسط od تنظيم می شود به منظور جلوگيري از برخورد دولنگه حين باز شدن با يكديگرست

✓ تاخير بین دولنگه حين عمليات بسته شدن که توسط cd تنظيم می شود به منظور جلوگيري از برخورد دولنگه حين بسته شدن با يكديگرست

✓ چنانچه درب تک لنگه باشد تنها از یک بازو استفاده می شود که در اين حالت باید با دکمه A بر روی منوی DF رفته و بر روی گزینه d1 ذخیره کرد.

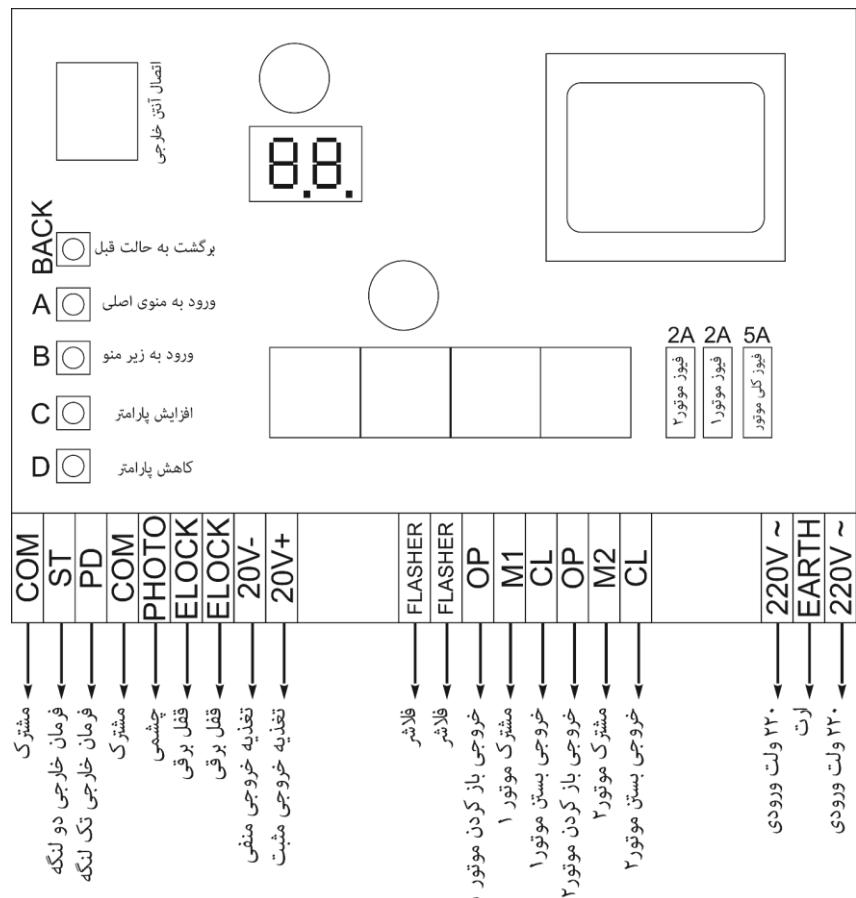
فتوسل

واحد کنترل دارای خروجی ۲۰ ولت مستقيم برای تغذیه فتوسل ها می باشد که توسط یک فیوز الکترونیکی دربرابر اضافه جريان محافظت شده و توسط کنتاکت نرمال بسته، تست تشخيص مانع را قبل از باز یا بستن درب انجام می دهد.

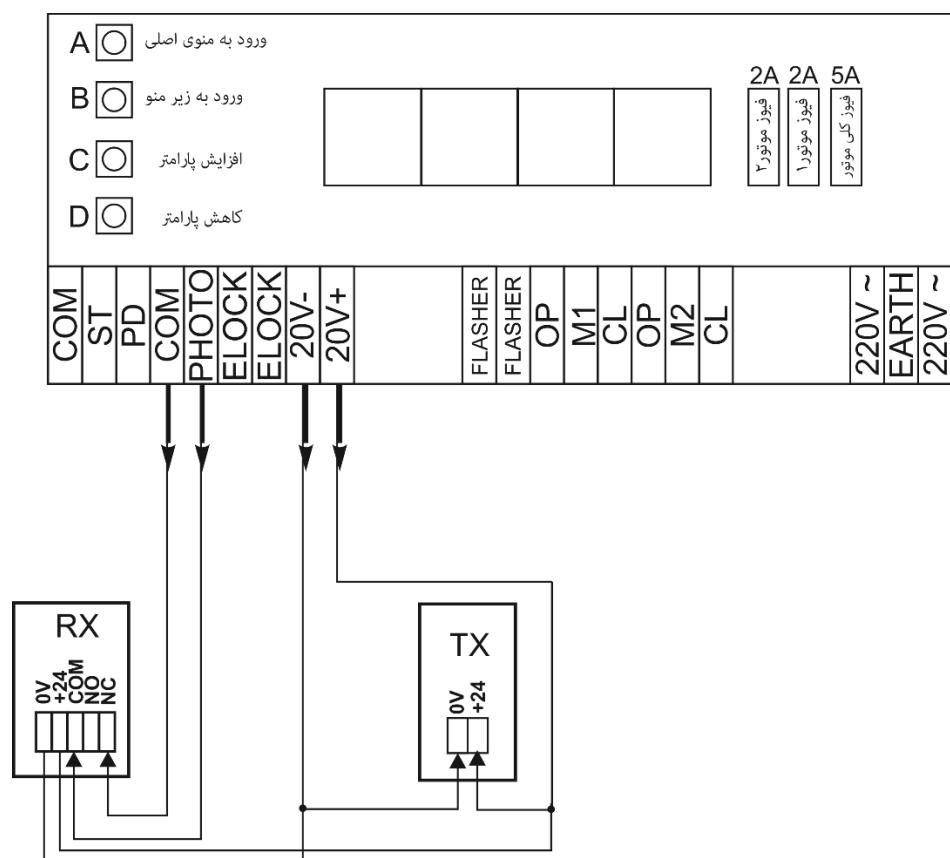
- درصورت خراب شدن چشمی (فتوسل)، با فشردن ده ثانیه دکمه ریموت لرن شده به کانال A، چشمی یکبار از مدار خارج میگردد تا درب بسته یا باز گردد.

- فتوسل تنها حين باز شدن درب غیر فعال است.

مانع در دید فتوسل حين باز شدن درب ، نادیده گرفته شده و درب به باز شدن ادامه می دهد. وجود مانع در دید فتوسل حين بسته شدن درب ، ابتدا موجب توقف بسته شدن درب شده در ادامه درب به صورت کامل باز می شود.
صرفنظر از نصب فتوسل ، دیده شدن مانع حين زمان انتظار زمان مورد نیاز بسته شدن خودکار را تجدید می کند .(زمان انتظار بعد از آخرین رفع مانع در نظر گرفته می شود).



نقشه سیم کشی فتوسل



جدول پیغامهای سیستم

نوع پیغام	توضیحات
5E	فرمان خارجی دولنگه
P8	فرمان خارجی تک لنگه
E6	کلید B تحریک شده
E5	کلید C تحریک شده
E8	کلید D تحریک شده
E4	کلید BACK تحریک شده
rA	کanal A ریموت تحریک شده
rB	کanal B ریموت تحریک شده
rC	کanal C ریموت تحریک شده
PH	چشمی تحریک شده
OP	در حال باز کردن
CL	در حال بستن
Er	خطا
95	آیا مطمئن هستید؟
EN	فعال
DI	غیر فعال
OK	انجام شد

ریموت کنترل:

ریموت کنترل قابل استفاده برای این برد بر مبنای فرکانس 433MHZ می باشد. شایان ذکر است تعداد حافظه جهت لرن کردن ریموت ۳۶ عدد می باشد و قابلیت کار با ریموت های کد لرنینگ و هاپینگ کد را دارا می باشد.

حالت دو درب:

دکمه A را ۲ بار فشرده بر روی صفحه نمایش RA نشان داده می شود. دکمه B را فشار داده روی صفحه نمایش گزینه LN نشان داده می شود، سپس دکمه C را فشار داده روی صفحه گزینه LA نشان داده می شود. سپس یک بار دیگر C را زده صفحه نمایش شروع به چرخش می کند. بلاعاقله دکمه ریموت را نگه داشته تا روی صفحه OH نشان داده شود. بعد از نشان دادن OH ریموت لرن شده است و با دکمه A از منو خارج شوید.

حالت تک درب:

برای سمت کردن ریموت در حالت تک لنگه باید دکمه A را ۲ بار فشرده تا گزینه RA روی صفحه نشان داده شود. سپس دکمه B را فشرده تا گزینه LN نشان داده شود. سپس دکمه C را زده گزینه LA و بعد از آن دکمه B را بزنید. گزینه LB نشان داده می شود سپس دکمه C را فشار داده، صفحه نمایش شروع به چرخش می کند بلاعده دکمه خام ریموت را نگه داشته تا گزینه OH روی صفحه نشان داده شود بعد از این حالت دکمه به صورت تک لنگه لرن شده است.

نکته: برای کارکرد دکمه در حالت تک لنگه حتما باید گزینه pd در منوی PR فعال شده باشد.

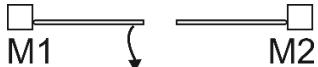
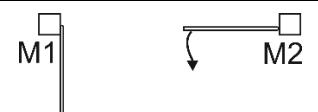
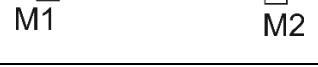
پاک کردن ریموت :

برای پاک کردن ریموت های باید دکمه A را ۲ بار فشر داده تا گزینه RA نشان داده شود سپس دکمه B را زده تا گزینه LN و دوباره دکمه B را زده تا گزینه ER نشان داده شود. سپس دکمه C را فشرده تا گزینه YE نشان داده شود و دوباره دکمه C را بزنید. صفحه با نشان دادن گزینه ER به صورت چشمک زن شروع با پاک کردن ریموت ها می کند.

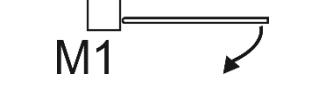
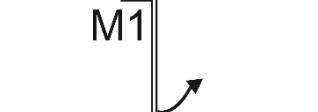
برنامه ریزی اتوماتیک:

برای استارت برنامه ریزی اتوماتیک لازم است با زدن دکمه A به گزینه AS رسیده سپس دکمه B را بزنیم.

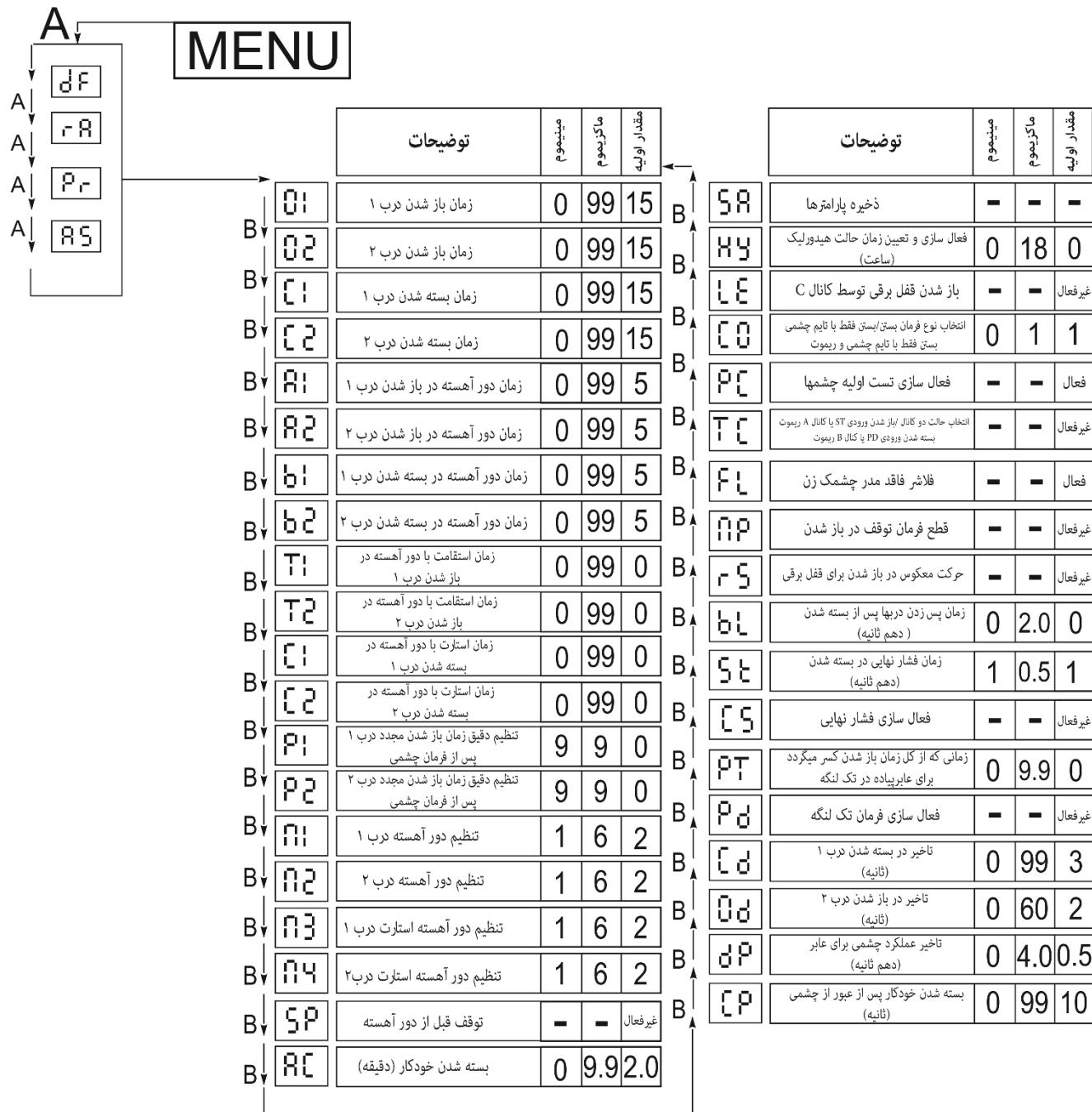
حالت ۲ لنگه

	۱. ابتدا موتور در جهت باز شدن حرکت می کند. پس از سپری شدن %۸۰ از کورس باز شدن دکمه C را بر روی کنترل زده درب به صورت آهسته حرکت می کند. بعد از به انتها رسیدن کورس دکمه C را دوباره می زیم.
	۲. بعد از اینکه دکمه C را می زیم موتور ۲ شروع به باز شدن می کند. بعد از سپری شدن %۸۰ از کورس باز شدن دکمه C را فشرده از آن پس درب به صورت آهسته حرکت می کند. بعد از به انتها رسیدن دکمه C را می زیم و موتور ۲ متوقف می شود.
	۳. بعد از زدن دکمه C هر دو درب به ترتیب اول موتور ۲ و بعد از آن موتور یک شروع به بسته شدن کامل می کند.
	۴. بعد از این مرحله برنامه ریزی اتوماتیک انجام شده و دستگاه آماده استفاده می باشد.

حالت تک لنگه

	۱. ابتدا موتور M1 در جهت باز شدن حرکت می کند. پس از سپری شدن %۸۰ از کورس باز شدن دکمه C را بر روی کنترل زده درب به صورت آهسته حرکت می کند. بعد از به انتها رسیدن کورس دکمه C را دوباره می زیم.
	۲. بعد از زدن دکمه C موتور ۱ شروع به بسته شدن کامل می کند. بعد از این مرحله برنامه ریزی اتوماتیک انجام شده و دستگاه آماده استفاده می باشد.

طريقه ورود به منوی پارامترها و مشخصات پارامترها:

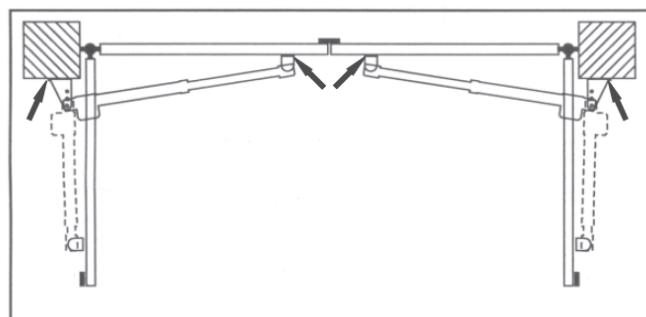
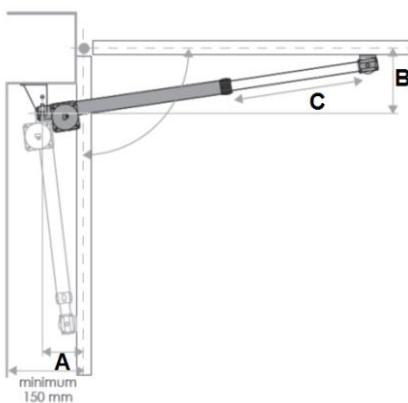


مراحل نصب

١. موقعیت قرار گرفتن بازوهای جک را قبل از جوش کاری کاملاً بررسی کرده که مانع برای باز و بسته شدن و حتی قرار داد اتصالات وجود نداشته باشد.
٢. جعبه را در محل قابل رویت برای عموم نصب نکنید و حتی الامکان در محل قرار دهید تا در هنگام باز شدن در مانع برای دست رسی به مدار فرمان وجود نداشته باشد.
٣. بازوی محرک باید در وضعیت کاملاً افقی نصب شود و موتور در بالا قرار گیرد مانند شکل.



٤. بخش کنترل دستگاه (مدار فرمان) و سیمهای ورودی و خروجی را بعد از جوش کاری نصب نمایید.
٥. مطمئن شوید که تمام سیم و کابلهای بازوی محرک بدون اتصالی و از مسیر مناسب عبور داده شود.
٦. به دلیل وجود فشار قابل ملاحظه در هنگام حرکت بازوی محرک به چهارچوب درب و اتصالات سرچک و ته جک اطمینان حاصل کرده که این اتصالات به خوبی درجای خود نصب شده باشند. بعد از اتمام جوش کاری اقدام به قرار دادن بازوهای جک در محل خود نمایید.



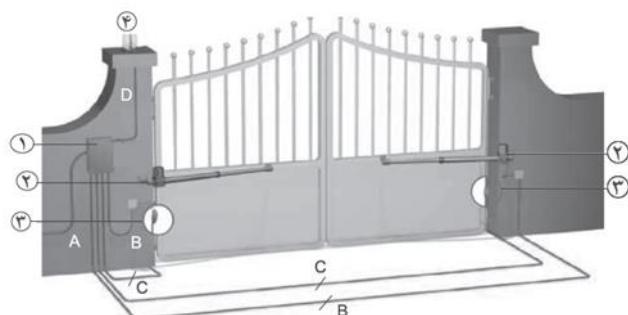
زاویه بازشو	Amm	Bmm
٩٥	١٤	١٧
١٢٠	١٧٠	١١٠

مدل
٤٠٠

زاویه بازشو	Amm	Bmm
٩٥	٢٥	٢٥
١٢٠	٢٨٠	٢٣٠

مدل
٦٠٠

جدول سایز سیم بندی			
2*2.5	B	جهبه مدار فرمان	١
3*1.5	A	بازوی الکترومکانیکی	٢
4*0.6	C	چشمی محافظ	٣
2*0.75	D	فلasher	٤

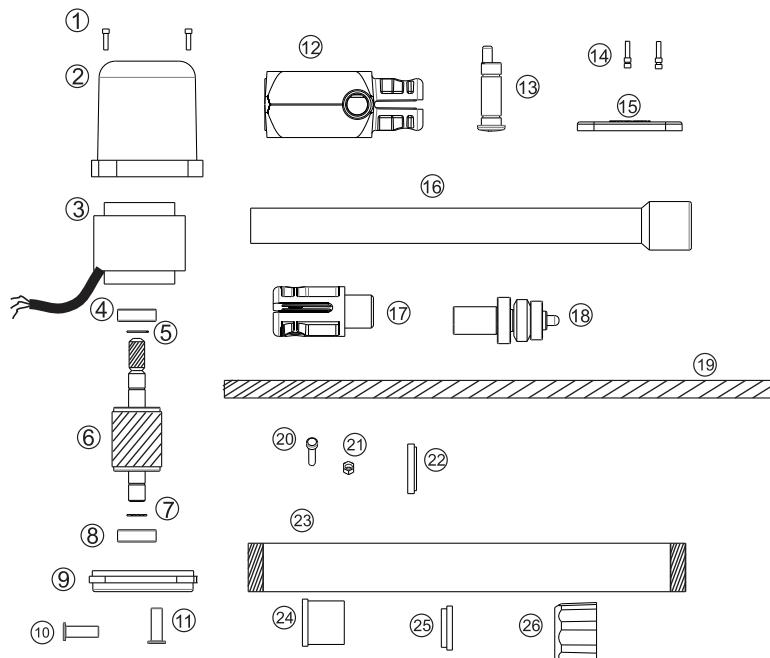


نقشه انفجاری و قطعات

۲۲. مهره آلومینیومی
۲۳. لوله آلومینیومی
۴۵*۵۰ ۴۵*۶۰ ۴۵*۷۰
۲۴. بوش سر جک
۲۵. کاسه نمد
۲۶. مهره پلاستیکی سرجک

۱۲. جعبه دهنده
۱۳. پین خلاص کن
۱۴. پیچ استیل ۵*۱۵
۱۵. درب زیرین گیربکس
۱۶. لوله ۲۲*۵۰
۱۷. سرجک
۱۸. شفت گیربکس
۱۹. میله ماردون
۲۰. پیچ ۶-۹/۸
۲۱. مهره ۶ M

.۱. پیچ استیل ۵*۲۰
.۲. کاسه الکتروموتور
.۳. الکتروموتور
.۴. بلرینگ ۶۲۰۲
.۵. خار رو شفت ۱۵
.۶. روتور
.۷. خار رو شفت ۱۵
.۸. بلرینگ ۶۲۰۲
.۹. براکت الکتروموتور
.۱۰. گلند POM
.۱۱. گلند لاستیکی



شرکت طرح و مهندسی آرماسیستم

09122004446
02188067420